

Wymagania zabudowanych mebli

do zadania inwestycyjnego

**Roboty budowlane polegające na wykonaniu remontu pomieszczenia 07
na kondygnacji piwnicy w skrzydle wschodnim
w Gmachu Nowym Technologicznym Wydziału Inżynierii Produkcji PW
w Warszawie przy ul. Narbutta 85, 02-524 Warszawa.**

1. Szafa aktowa (Rysunek 1) o wymiarze gabarytowym, charakteryzująca się następującymi parametrami techniczno-użytkowymi jak:

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r = 3$ mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Korpusy szaf fabrycznie sklezione, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejanania szafy na miejscu
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°.
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- 4 półki płytowe o grubości 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra



Rysunek 1. Przykład szafy aktowej

2. Biurko – stoły (Rysunek 2) charakteryzujące się następującymi parametrami techniczno-użytkowymi jak:

- Biurko – stoły o wymiarze gabarytowym 200/100/74 ; 180/90/74 ; 160/70/74; 140/50/74
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50 x 50 mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50 x 25 mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740 mm - 820 mm (Rysunek 3).
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty 25 mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r = 3$ mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo

polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.
- Wymagane dokumenty: Certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 527-1:2011; DIN EN 527-2:2019; DIN EN 1730:2013; DIN EN 14073-3:2004; DGUV/IBA:2017; DIN FB 147:2006; EK 5.3 PfG: 13-02:2014; EK5.3 13-01:2018; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017; EK 5 / 13-11; BedGgstV:2016; ProdSG:2011;



Rysunek 2. Biurka - stoły

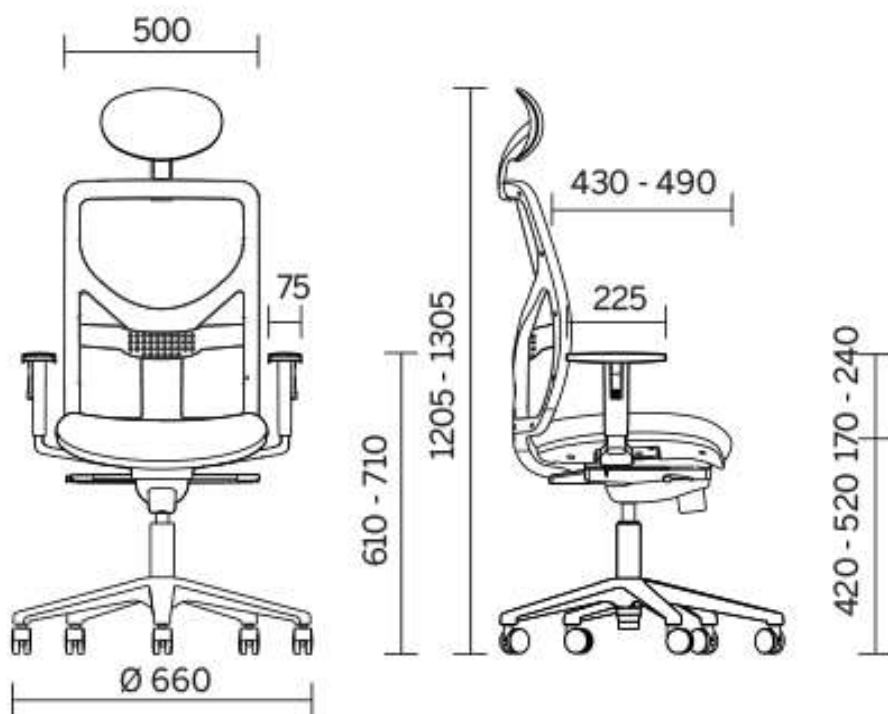


Rysunek 3. Płynna regulacja wysokości stołu

3. Krzesło obrotowe (Rysunek 4) charakteryzujące się następującymi parametrami techniczno-użytkowymi jak:

- Czarna plastikowa rama tylna, tapicerowana siatką RR01:
 - Siatkowy tył czarny RR01 (Gabriel_Runner)
 - Skład: 100% poliester
 - Palność: BS EN 1021-2 Match / CA TB 117-2013 / BS EN 1021-1 Papieros / 1IM (UNI 9175)
 - Ścieranie: 70.000 Martindale (EN ISO 12947-2)
 - Środowisko: Oeko-Tex
- Zagłówek: wyścielany i tapicerowany tym samym materiałem co siedzisko:
 - Tapicerka siedziska czarna BN01 (Fidivi_Bondai)
 - Skład: 100% poliester
 - Palność: CRIB 5 (BS 5852 II) / EN 1021-1 i 2 / BS 7176 / Kalifornia TB 117 / 1IM (UNI 9175)
 - Ścieranie: 150.000 Martindale (EN ISO 12947-2)
- Środowisko: Oeko-Tex
- Siedzisko o regulowanej głębokości i blokowane w żądanej pozycji.
- Regulowane podparcie lędźwi.
- Mechanizm Synchro: blokowany w 4 pozycjach z systemem antypanicznym, regulacją wagi ciała.

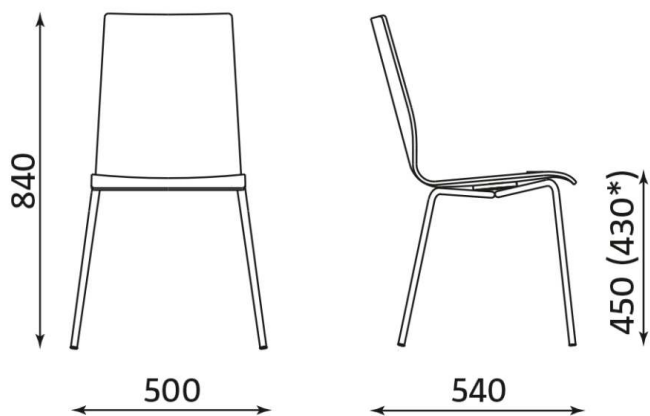
- Siedzisko wewnętrzne z wielowarstwowego drewna, poduszka siedziska z formowanej pianki poliuretanowej, bez CFC.
- Regulacja wysokości siedziska z podnośnikiem gazowym.
- Podłokietniki z regulacją wysokości i stałą górą.
- Podstawa z 5-ramiennego nylonu w kolorze czarnym, ze wzmacniającym stalowym stożkiem, \varnothing 660 mm.
- Czarne kółka samohamowne \varnothing 50 mm, do miękkich podłóg.
- wymagania wymiarowe normy EN 1335-1: 2000 i wymagania bezpieczeństwa EN 1335-2: 2009 zweryfikowane zgodnie z EN 1335-3: 2009.
- wyprodukowany i zaprojektowany zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością EN ISO 9001: 2015 i Systemem Zarządzania Środowiskiem EN ISO 14001: 2015



Rysunek 4.
Krzesło obrotowe

4. Krzesło dla studenta (Rysunek 5) charakteryzujące się następującymi parametrami techniczno-użytkowymi jak:

- Rama na 4 nogach (4L) – wykonana z rury stalowej \varnothing 16 \times 2,0 mm; mocowanie siedziska wykonane z płaskownika o grubości 3 mm.
- Możliwość sztaplowania do 4 szt.
- Możliwość tworzenia rzędów za pomocą łączników
- Stopki przegubowe wersja do powierzchni miękkich lub twardych Kubełek drewniany (WOOD) – wykonany z 8-warstwowej sklejki bukowej, grubość 10,5 mm.
- Możliwość tapicerowania kubelka
- Certyfikaty, atesty, znaki jakości (dla wybranych konfiguracji produktu)
- Atest wytrzymałościowy REMODEX: EN 16139, EN 1728, EN 1022, EN 1335.
- Wymiary krzesła dla studenta prezentuje Rysunek 6.



Rysunek 5. Krzesło dla studenta

- | | | |
|---|--------------------------------|---------------------------------------|
| A - Wysokość siedziska | D - Szerokość siedziska | H - Wysokość podłokietników |
| A1 - Wysokość siedziska wg normy PN-EN 16139 | E - Wysokość całkowita | K - Szerokość podstawy |
| B - Głębokość siedziska | F - Szerokość oparcia | V - Szerokość całkowita |
| C - Głębokość powierzchni siedziska | G - Długość oparcia | L - Głębokość całkowita wyrobu |

	WYMIARY [mm]												Waga (kg)
	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	K	V	L	
CAFE VII 4L	450	430	415	415	395	840	320	-	-	500	500	540	4.9

Rysunek 6. Wymiary krzesła dla studenta